

负责验收环保行政主管部门登记意见:

【2015】A382号

根据广东成德电子科技股份有限公司的申请,顺德区环境运输和城市管理局组织验收组对佛山市顺德区成德电路板制造有限公司废水处理设施技术改造项目进行竣工环境保护验收,参加验收的还有项目建设方广东成德电子科技股份有限公司相关人员。验收组听取了项目建设方的汇报,现场检查了项目经营状况,审阅并核实了相关资料。经研究讨论,形成意见如下:

一、项目基本情况

佛山市顺德区成德电路板制造有限公司废水处理设施技术改造项目位于佛山市顺德区大良红岗工业区广东成德电子科技股份有限公司厂区内。广东成德电子科技股份有限公司厂原有的污水处理站设计总处理能力为55立方米/小时,每天12小时连续运行,处理量为650立方米/小时。原污水处理站已与2007年进行改造,将原一体化处理改为2套设施,对废水进行分质分类处理,其中脱墨废水、电镀废水经先预处理后,再经化学混凝沉淀(1#废水处理设施)处理,其余生产废水(蚀刻废气、清洗废水等)直接经化学混凝沉淀(2#废水处理设施)处理,两种废水经处理后汇合同一个排放口排放,项目于2007年4月通过环评审批,并于同年12月通过原顺德区环境保护局限期治理验收。

广东成德电子科技股份有限公司于2013年对2#废水处理设施处理再重新进行技术改造,并于2015年委托了广东顺德环境科学研究院有限公司编制广东成德电子科技股份有限公司生产废水处理设施技术改造后评价报告,本次技术改造是在2#废水处理设施基础上新增一套废水处理系统(RO中水回用系统)。蚀刻废水、清洗废水经原有的2#废水处理设施处理后再经RO系统处理,处理后的废水约60%回用于生产,其余排浓水重新回到调节池;RO中水回用系统设计处理能力为11立方米/小时,采用超滤-活性炭过滤-保安过滤-反渗透处理工艺。而脱墨废水、电镀废水处理工艺不变化,仍经预处理后,再经原1#废水处理设施化学混凝沉淀处理后排放。此次技改不影响广东成德电子科技股份有限公司原审批的生产规模和工艺。

项目废水处理过程中产生的污泥经压滤后,作为危险废物存贮在危险废物站房,并定期交由有资质单位处置。建设单位已与有资质单位签订危险废物合同。

二、验收监测结果

验收监测期间,项目运行负荷达到设计生产能力75%以上。检测结果表明,项目生产废水排放口污染物监测浓度符合《电镀水污染物排放标准》(DB/1597-2015)表1中珠三角水污染排放限值要求。回用水水质符合生产工艺的需要。

三、检查结论

该项目执行了环境影响评价制度,基本落实了环评批复和后环评文件要求,符合竣工环境保护验收条件,同意该项目通过环境保护竣工验收。

四、建议和要求

- (一) 加强日常环保管理,严格按照环评文件要求落实好各项环保工作;
- (二) 定期对污染治理设施进行检修,确保运行正常,污染物达标排放;
- (三) 该项目运营期的环境监督管理由佛山市顺德区环境运输和城市管理局大良分局负责。

经办人(签字):

