



201919114791

# 佛山市顺德区振延环境检测有限公司

## 检 测 报 告

报告编号: R2006A010

受检单位: 广东成德电子科技股份有限公司

单位地址: 佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组

检测类别: 废水

检测类型: 常规检测

报告日期: 2020年06月03日

编制人: 程晓颖

审核人: 郑不芳

签发人: 吴 小

签发日期: 2020年6月3日

佛山市顺德区振延环境检测有限公司

(检验检测专用章)

检验检测专用章

4409064088639

## 报告编制说明

- 1、本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对委托单位提供的样品和技术资料保密。
- 2、本报告只对来样或自采样负检测技术责任。委托方若对本报告有疑问，请来函来电向本公司查询并注明报告编号。对检测/监测结果若有异议，应于收到本报告之日起十五天内向本公司提出，逾期不予受理。
- 3、本报告涂改无效，无审核、签发人签字无效。
- 4、本报告无本公司检验检测专用章和骑缝章及计量CMA章无效。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

本公司通讯资料：

单位名称：佛山市顺德区振延环境检测有限公司

联系地址：佛山市顺德区大良古鉴村委会凤翔路45号凤翔商业广场2-5号之四

邮政编码：528399

电 话：0757-22229569

传 真：0757-22229569



## 一、检测概况

受检单位	广东成德电子科技股份有限公司		
单位地址	佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组		
联系人	升哥	联系电话	13702639138
采样人员	麦锐宏、梁倬豪	分析人员	徐文婷、姜汉民、郑丹苗、王晓英
样品信息及状态			
样品状态	所有待测样品均按要求装样与固定, 样品标识清楚、密封完好、数量齐全		

## 二、生产工况

检测期间企业工作正常, 各污染治理设施正常运行, 检测工况见表 1。

表 1 检测工况

采样点名称	检测工况 (%)
生产废水总排放口 (WS-00023)	86

## 三、检测内容

检测内容见表 2, 检测方法信息见表 3。

表 2 检测内容一览表

类别	采样点名称	检测项目	采样日期和频次
废水	生产废水总排放口 (WS-00023)	pH 值、总铜、氨氮、化学需氧量、总氮、总氰化物、悬浮物、总磷、石油类、氟化物	2020 年 05 月 25 日/1 次

本页以下空白

表 3 检测分析方法和使用仪器一览表

类别	检测项目	检测分析方法	仪器名称及型号	检出限
废水	pH 值	《水质 PH 值的测定 玻璃电极法》 GB/T 6920-1986	便携式 pH 计/PH818	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	万分之一天平 /HZK-FA210	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬 酸盐法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解器 /SCOD-102	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /UV-1801	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光 度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 /UV-1801	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 /UV-1801	0.05mg/L
	氟化物	《水质 氟化物的测定 离子选择电 极法》 GB/T 7484-1987	多参数分析仪 /DZS-706	0.05mg/L
	氰化物	异烟酸-吡唑啉酮分光光度法 《水 质 氰化物的测定 容量法和分光光 度法》 HJ 484-2009	紫外可见分光光度计 /UV-1801	0.004mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测 定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	OIL-8 型红外测油仪 /OIL-8	0.06mg/L
	总铜	《水质铜、锌、铅、镉的测定 原子 吸收分光光度法》 GB/T 7475-1987	原子吸收分光光度计 AA6810	0.05mg/L

本页以下空白

## 四、检测结果

检测结果见表 4。

表 4 废水检测结果一览表

采样日期	采样点名称	检测项目	检测结果	标准限值	结论
2020 年 05 月 25 日	生产废水总排放口 (WS-00023)	pH 值 (无量纲)	7.57	6-9	达标
		化学需氧量 (mg/L)	32	80	达标
		悬浮物 (mg/L)	8	30	达标
		总铜 (mg/L)	0.18	0.5	达标
		氨氮 (mg/L)	0.323	15	达标
		总磷 (mg/L)	0.20	1.0	达标
		总氮 (mg/L)	0.84	20	达标
		氟化物 (mg/L)	3.13	10	达标
		总氰化物 (mg/L)	ND	0.2	达标
		石油类 (mg/L)	ND	2.0	达标
备注	1、治理方式: 混凝沉淀。 2、“ND”表示检测结果小于方法检出限,项目检出限详见表 3。 3、检测结果执行广东省《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物排放限值标准。				

## 五、结论

广东成德电子科技股份有限公司生产废水总排放口 (WS-00023) pH 值、总铜、氨氮、化学需氧量、总氮、总氰化物、悬浮物、总磷、石油类、氟化物检测项目的排放浓度均符合广东省《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物排放限值标准的要求。

**\*\*检测报告到此结束\*\***



## 报告编制说明

1. 本报告只适用于检测目的范围。
2. 报告内容需填写齐全、清楚；涂改、描改无效；无编制者、审核者、签发者签字无效，无本公司检验检测专用章、骑缝章无效，无计量认证CMA章无效。
3. 由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品测试数据负责，不对样品来源负责。
4. 未经本公司同意，本报告不得用于广告、商业宣传等商业行为。
5. 未经本公司书面批准，复制本报告中的部分内容无效。

本公司通讯资料：

单位名称：东莞市国华检测技术有限公司

联系地址：东莞市东城街道主山振兴路333号A栋A1-10

邮政编码：523000

电 话：0769-22269999-1111

传 真：0769-22319889

电子邮件：dggh999@163.com

## 一、检测目的

受广东成德电子科技股份有限公司委托,东莞市国华检测技术有限公司对广东成德电子科技股份有限公司运营过程中的污染物排放现状进行常规检测,为环境管理提供依据。

## 二、检测时间及工况

检测时间为:2020年05月27日

检测时工况见表1。

表1 检测工况

采样点名称	生产工况 (%)
生产废水总排放口	86

## 三、检测内容

检测内容见表2,检测方法信息见表3。

表2 检测内容一览表

采样点名称	检测项目	采样日期和频次
生产废水总排放口	总铝	2020年05月27日/1次

表3 检测依据及检出限一览表

检测项目	方法	仪器名称及型号	方法检出限
总铝	《电镀污水排放标准》 GB21900-2008 附录 A 水质 铝的测定 间接火焰原子吸收法	原子吸收分光光度计 AA-7003A	0.1mg/L



#### 四、检测结果

检测结果见表 4。

表 4 废水检测结果一览表

采样日期	采样点名称	检测项目	检测结果	标准限值	结论
2020 年 05 月 27 日	生产废水总排放口	总铝 (mg/L)	0.55	2.0	达标
备注	1、治理方式：混凝沉淀； 2、检测结果执行广东省《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物排放限值标准。				

#### 五、结论

广东成德电子科技股份有限公司生产废水总排放口总铝检测项目的检测结果符合广东省《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 1 现有项目水污染物排放限值标准的要求。

**\*\*检测报告到此结束\*\***

