

广东成德电子科技股份有限公司
(单面板生产线搬迁项目)
自行监测方案

(编号: CDDZDMBZXJC 2020)

2020年01月01日

1、企业基本情况

企业名称：广东成德电子科技股份有限公司

法人代表：吴子坚

所属行业：制造业

生产周期：300 天

地址：广东省佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组

联系人：郭振昇

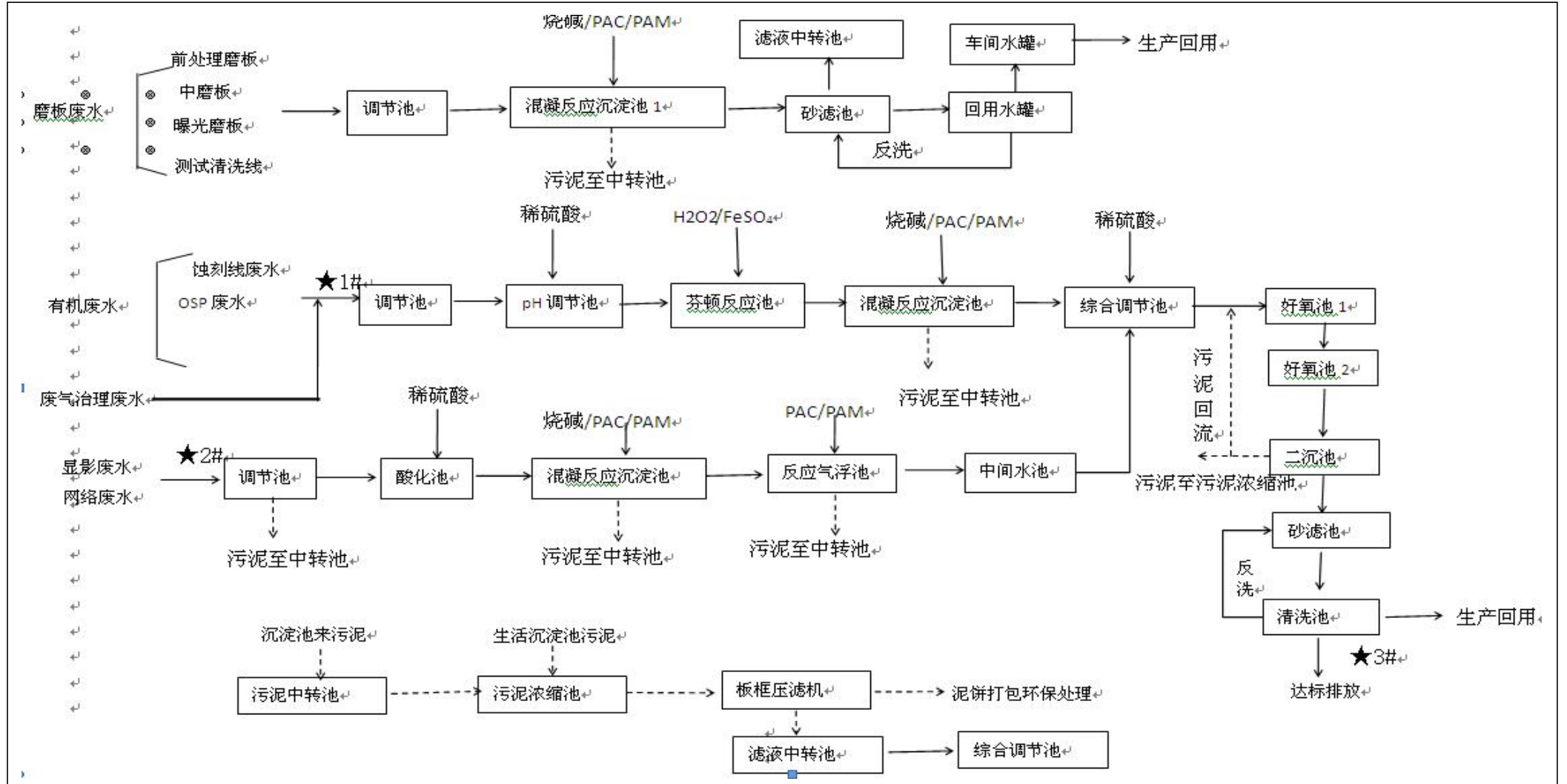
联系电话：0757-28086609

电子邮箱：gzs8@cdpcb.com

主要生产设备：冲床 18 台、冲床配套设备 18 套、钻机 2 台、锣机 3 台、丝印机 35 台、UV 机 1#8 台、UV 机 2#3 台、自动打靶机 10 台、网版烤箱 4 台、自动测试机 15 台、调试机 4 台、V 坑机 10 台、吸尘器 3 台、空压机 3 台、丝印自动线 2 条等。

废水处理及排放情况:

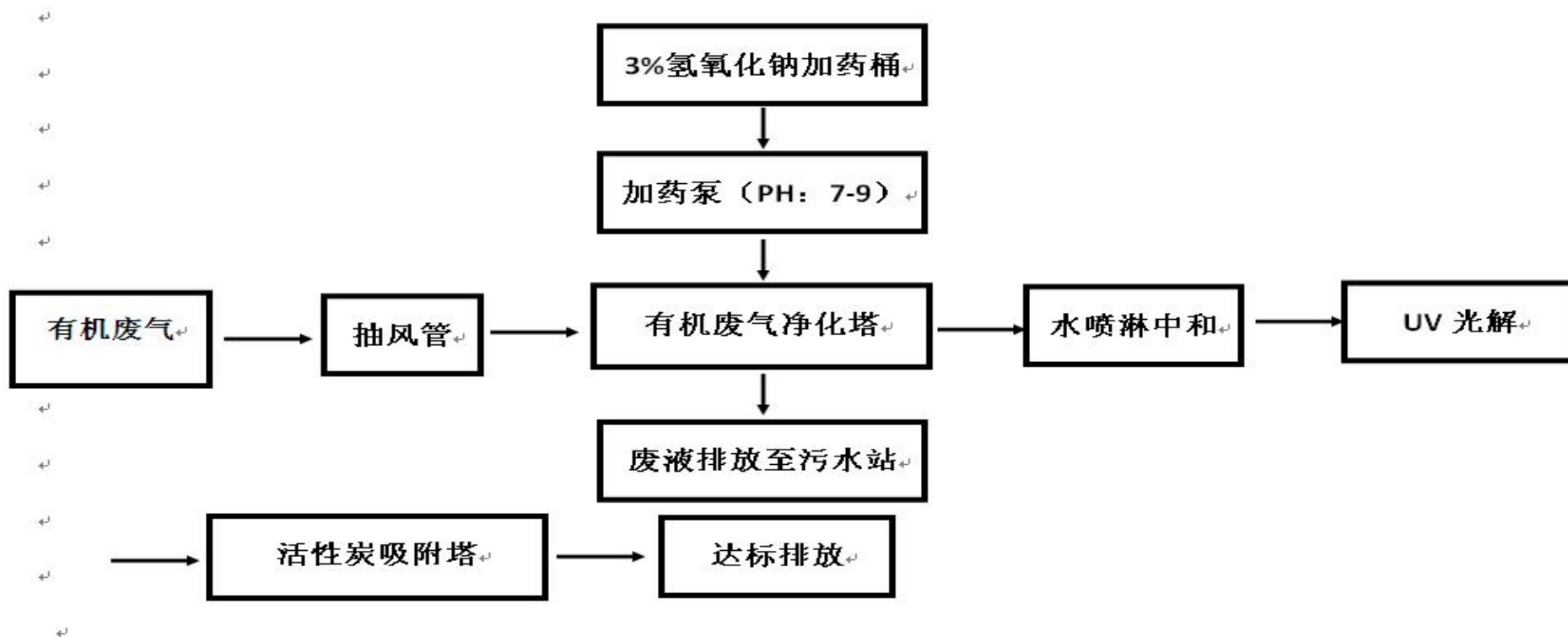
成德电子科技有限公司单面板生产线废水处理工艺图



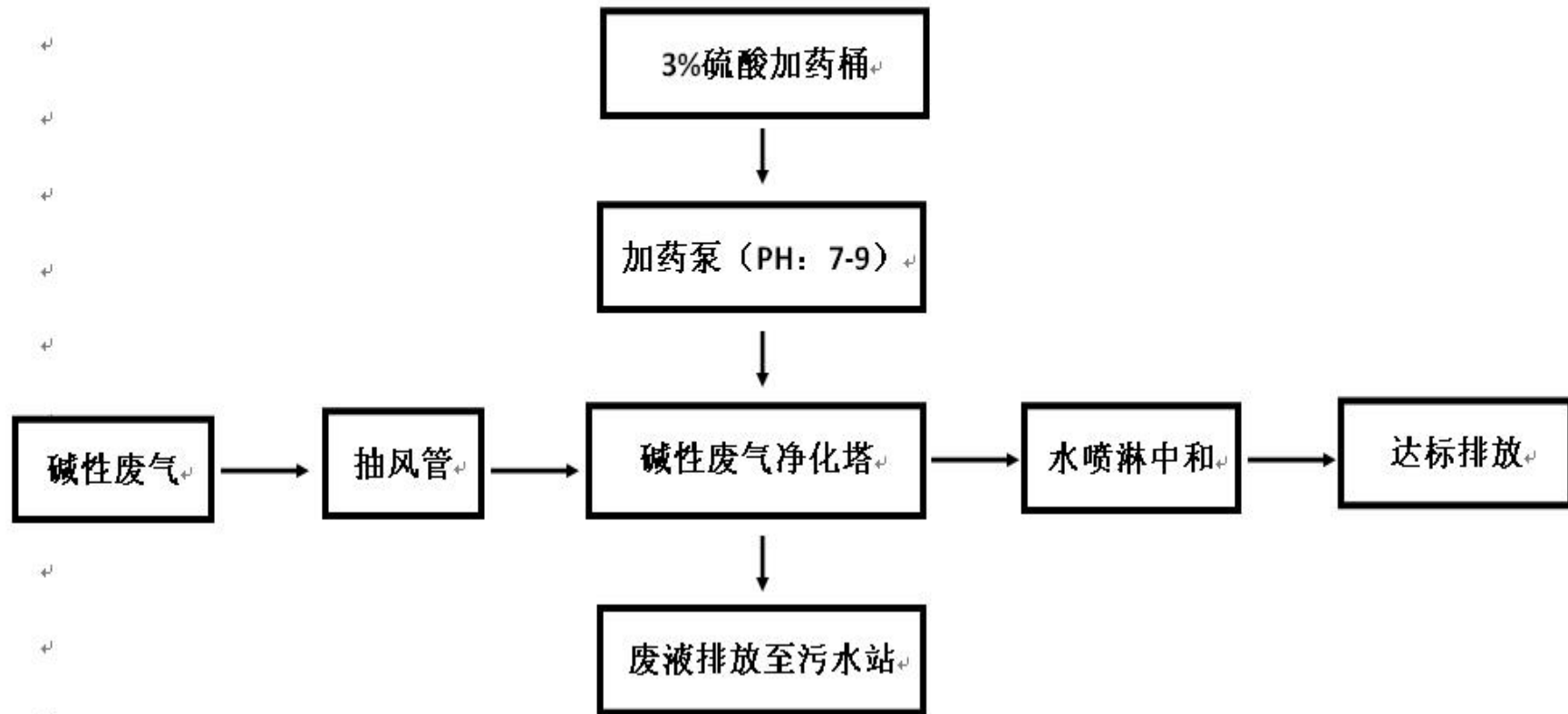
废气处理及排放情况：

废气处理流程图

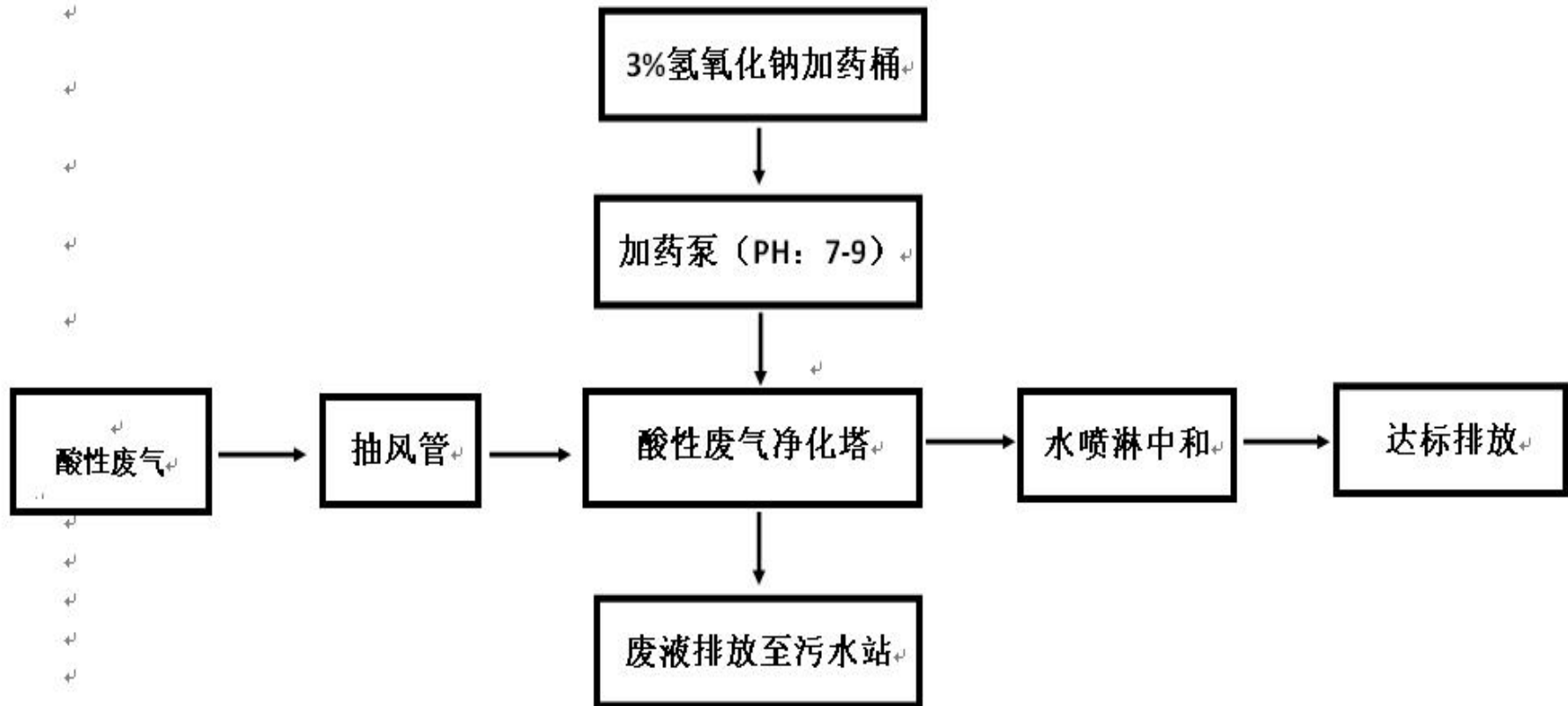
机废气净化工艺流程图



碱性废气净化工艺流程图



酸性废气净化工艺流程图



2、监测内容

2.1 监测点位布设

全公司/全厂污染源监测点位、监测因子及监测频次见表1。

厂区平面布置及监测点位分布图

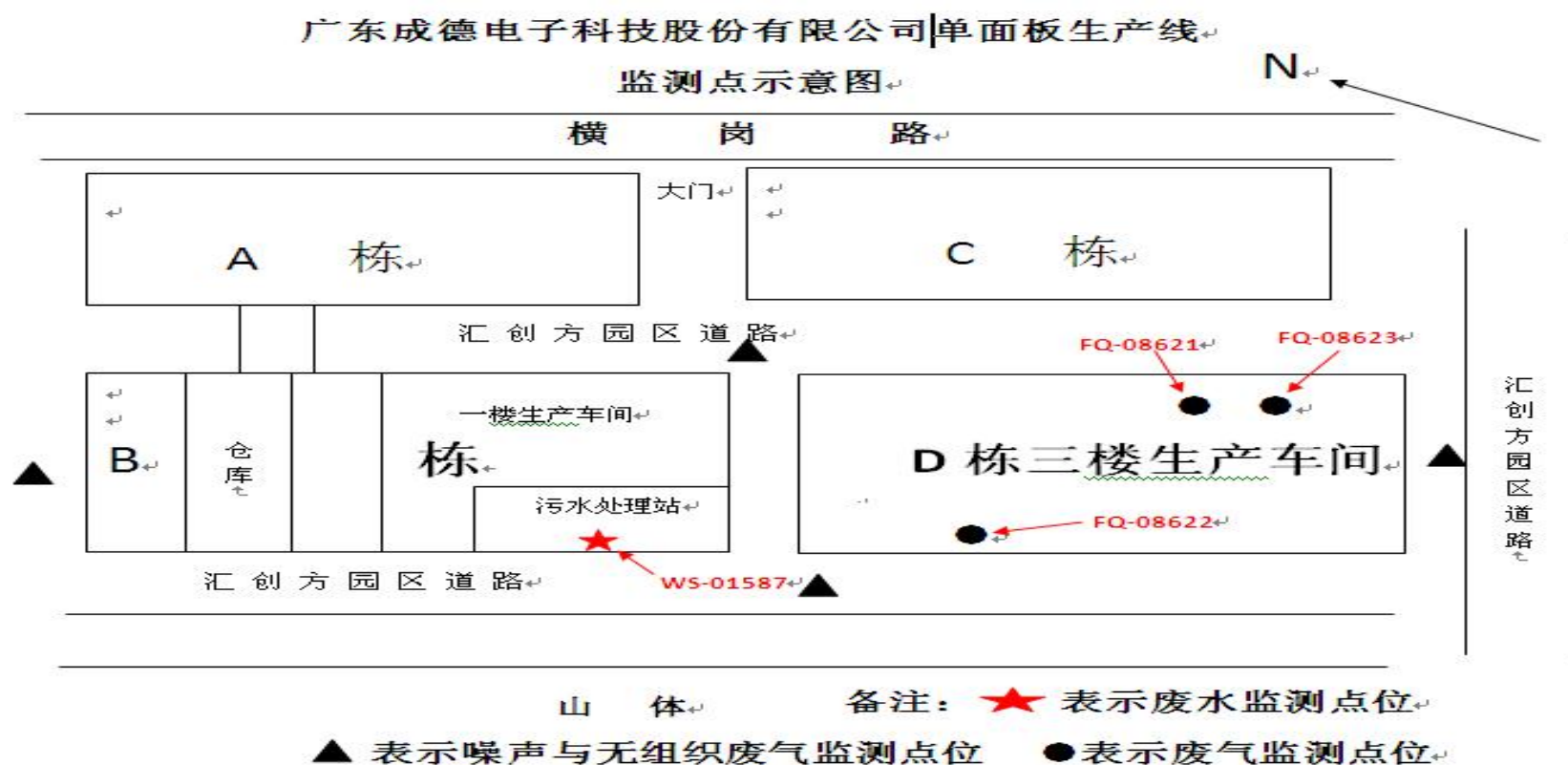


表 1 全厂污染源点位布设

污染源类型	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
有组织废气	FQ-08622	生产车间处理后废气排放筒	总 VOCs	手工监测	一次/年	委托第三方监测
			苯	手工监测		
			二甲苯	手工监测		
			甲苯	手工监测		
	FQ-08621	生产车间处理后废气排放筒	氯化氢	手工监测		
FQ-08623	生产车间处理后废气排放筒	氨气（碱雾）	手工监测			
无组织废气	1#	厂界东外 1 米	氯化氢、苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物、颗粒物	手工监测	一次/季度	委托第三方监测
	2#	厂界南外 1 米	氯化氢、苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物、颗粒物	手工监测		
	3#	厂界西外 1 米	氯化氢、苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物、颗粒物	手工监测		
	4#	厂界北外 1 米	氯化氢、苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机物、颗粒物	手工监测		
废水	WS-01587	显影、有机废水排放口	化学需氧量	手工监测	一次/季度	委托第三方监测
			五日生化需氧量	手工监测		
			悬浮物	手工监测		
			氨氮	手工监测		
			氟化物	手工监测		
			总磷	手工监测		
			总铜	手工监测		
			石油类	手工监测		

废水	WS-01587	显影、有机废水排放口	PH 值	手工监测	一次/季度	委托第三方监测
			流量	自动监测	2 小时/次	
厂界噪声	1#	厂界东外 1 米	噪声	手工监测	一次/季度	委托第三方监测
	2#	厂界南外 1 米	噪声	手工监测		
	3#	厂界西外 1 米	噪声	手工监测		
	4#	厂界北外 1 米	噪声	手工监测		

2.2 监测时间及工况记录

记录每次开展自行监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。

2.3 监测分析方法、依据和仪器

监测分析方法、依据及仪器见表 2。

表 2 监测分析方法、依据和仪器

监测因子	监测分析方法	方法来源	检出限 mg/L	监测仪器		
				名称	型号	
废水	PH 值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986	---	便携式 PH 计	PH818
	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L	标准 COD 消解器	SCOD-102
	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L	恒温恒湿生化培养箱	SPX-150B-Z
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L	十万天平	HZ-104/55S
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计	UV-1801
	石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	0.06	红外分光测油仪	OIL-8
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计	UV-1801
	氟化物	离子选择电极法	GB/T 7484-1987	0.05	多参数分析仪	DZS-706
	总铜	原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	0.05mg/L	原子吸收分光光度计	AA6810
废气	氯化氢	氯化氢测定硫氰酸汞分光光度法	HJ/T 27 -1999	0.9mg/m ³	紫外可见分光光度计	UV-1801
	氨气	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.25 mg/m ³	紫外可见分光光度计	UV-1801
	苯、二甲苯、甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》	DB44/815-2010 附录 D	0.01mg/m	气相色谱仪	GC9790PLUS
	总 VOCs	气相色谱法	DB44/815-2010 附录 D	0.01mg/m	气相色谱仪	GC9790PLUS
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	0.001 mg/m ³	分析天平	--
噪声	机械噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	----	多功能声级计	AWA6228

2.4 监测质量保证措施

为保证监测分析结果的准确可靠性，监测质量保证和质量控制按照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ 1031-2019）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）和《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）等环境监测技术规范相关章节要求进行。

烟气采样仪、大气采样器在进入现场前对流量计进行校核。

监测仪器经计量部门检定合格并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表 3。

表 3 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
有组织废气	生产车间处理后废气排放筒	苯	DB44/815-2010	1	mg/m ³
		甲苯		---	mg/m ³
		二甲苯		---	mg/m ³
		总 VOCs		120	mg/m ³
		氯化氢	DB44/47-2001	100	mg/m ³
		氨气	GB14554-93	---	mg/m ³
无组织废气	厂界四周外一米	苯	DB44/815-2010	0.1	mg/m ³
		二甲苯		0.2	mg/m ³
		甲苯		0.6	mg/m ³
		挥发性有机物		2.0	mg/m ³
		氯化氢	DB44/47-2001	0.2	mg/m ³
		颗粒物		1	mg/m ³
废水	显影、有机废水总排口	PH 值	DB44/26-2001	6—9	mg/L
		化学需氧量		≤110	mg/L
		五日生化需氧量		≤30	mg/L
		悬浮物		≤100	mg/L
		氨氮		≤15	mg/L
		总磷		≤1.0	mg/L
		石油类		≤8.0	mg/L
		氟化物（以 F ⁻ 计）		≤10	mg/L
		总铜		≤1.0	mg/L
噪声	厂界四周外一米	机械噪声	GB 12348-2008	≤65	LeqdB(A)

4、监测结果的公开

4.1 监测结果的公开时限

手工监测数据监测结果每次监测完成后的次日公布。

4.2 监测结果的公开方式

自行监测信息公开的内容及方式按照《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护令第 31 号）及《国家重点监控企业自行监测及信息公开办

法（试行）》（环发[2013]81号）执行。

手工监测数据结果每次公布采用公司网络平台，公布网址为：
<http://www.cdpcb.com/>

5、监测方案的实施

本监测方案于 2020 年 04 月 01 日开始执行。